

環境へ配慮した衝撃吸収機能付き高機能吸音・断熱材の誕生

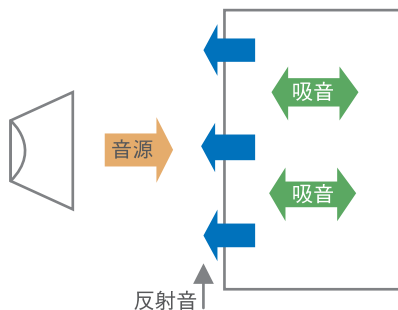
グラスウールやウレタンフォーム素材が大半を占める吸音・断熱材は環境に与える影響が小さくありません。一村産業のRuBA®は特殊糸と不織布を複合した環境に優しい高機能な吸音・断熱材（特許第4054826号）です。既に貴社カムリ Hybrid、エスティマ Hybridの吸音材としてご使用いただいております。このRuBA®に衝撃吸収機能を加えた新しい吸音・断熱材の誕生です。

特長

- 揮発性有機化合物 (VOC = Volatile Organic Compounds) を低減可能。
- 欧州ELV/RoHS指令「鉛・カドミウム・水銀・六価クロム等」規制に関する禁止物質を含んでおらず安全な素材。
- 効果的に吸音することが可能で従来の吸音性能を維持または向上しながら従来より『軽量』、『薄く』することが可能。
- 難燃性はUL HF1、FMVSS No.302相当
- 構成内容によって再原料化(リサイクル)が可能。
- 繊維の飛散がなく作業性に優れており、打ち抜き加工性も優れています。

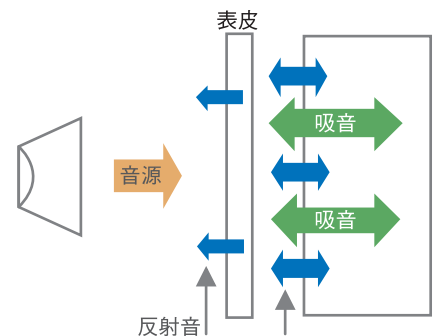
RuBA®の吸音構造

不織布のみ

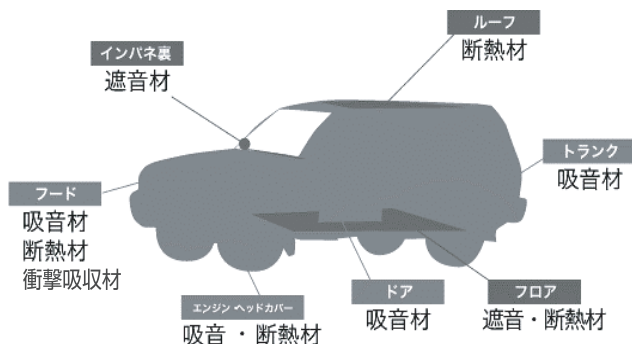


吸音構造として、不織布中で吸音しきれない音が外へ漏れる状態を表した図です。右図の吸音材は、通気度をコントロールした特殊紙と専用不織布の複合体を用い進入した音を吸音材の中で熱エネルギーに変化させることで音のエネルギーが減少し吸音性が大幅に向上しました。

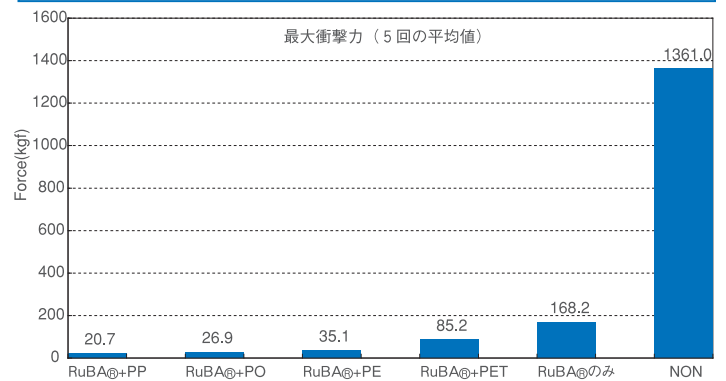
RuBA®



RuBA®ご提案部品例



衝撃吸収機能付きRuBA®



	RuBA®+PP	RuBA®+PO	RuBA®+PE	RuBA®+PET	RuBA®のみ	衝撃吸収材なし
衝撃力	21kgf	27kgf	35kgf	85kgf	168kgf	1361kgf
吸収率	98%	98%	97%	94%	88%	—